

## MOBILE COMPUTER

## Leistungsstarke Wireless LAN/PAN-Geräte mit Mehrfachmodus für Ihre mobilen Mitarbeiter

Der robuste mobile Computer MC9090-G von Symbol Technologies baut auf dem Erfolg der Serie MC9000 auf und gewährleistet mobilen Mitarbeitern in der gesamten Supply Chain eine flexible und ununterbrochene Datenverbindung mit unternehmenskritischen Anwendungen und Systemen sowie mit Kollegen und Geschäftspartnern. Der MC9090-G ist mit der fortschrittlichsten mobilen Technologie ausgestattet und unterstützt selbst die komplexesten Unternehmensanwendungen. Dies ermöglicht mobilen Mitarbeitern die Erfassung und den Zugriff auf wichtige Unternehmensdaten in Echtzeit. Die branchenführende robuste Bauweise hält selbst dem harten Einsatz unter extremen und unterschiedlichen Umgebungs- und Arbeitsbedingungen stand. Dieses hochgradig flexible Modell kann somit in Fertigungs- und Lagerhallen, Ladezonen, Fuhrparks, Kassenbüros und Verkaufsräumen verwendet werden. Die nahtlose Einbindung in Wireless LAN-Netzwerke auf der ganzen Welt dient als einheitliche globale Plattform für Ihre Anwendungen und Ihre Supply Chain. Der tägliche Gebrauch für Endbenutzer wird durch drahtloses Drucken, drahtlose Kopfhörer usw. über Wireless PAN vereinfacht, und der ergonomische Scan-Pistolengriff sorgt selbst bei längerem Einsatz wie bei Preisüberprüfungen und bei der Bestandsverwaltung für eine bequeme Bedienung. Der MC9090-G ermöglicht optimierte Geschäftsabläufe, niedrigere Fehlerquoten sowie verbesserte Produktivität und Rentabilität.

## Leistungsstarke Geräte für alle Unternehmensanwendungen

Der MC9090-G bietet zuverlässige Leistung – selbst für das Ausführen komplexer Anwendungen. Er verfügt über den neuen Intel Prozessor, der mobile Anforderungen erfüllt, sowie über einen robusten persistenten Speicher und mehrere fortschrittliche Datenerfassungsoptionen. Sie haben die Wahl zwischen den beiden stabilsten Betriebssystemen von Microsoft: die vertraute Umgebung von Windows Mobile 5.0 mit zahlreichen Funktionen oder die stabile, anpassbare und anwendungsspezifische Plattform Windows CE 5.0. Die Bilderfassung und das Scannen von Barcodes kann in verschiedenen Geschäftsbereichen aus Entfernungen von 10 cm bis 12 m mit einem einzigen Gerät vorgenommen werden. Dabei reicht die Akkubetriebsdauer aufgrund der optimierten Energieverwaltung für eine ganze Arbeitsschicht. Außerdem sorgen die modularen Tastenfelder, der widerstandsfähige Touchscreen und ein Display, das sowohl innen als auch im Freien leicht ablesbar ist, für eine einfache Verwendung und höchsten Bedienkomfort.



### FUNKTIONEN

**WLAN-Funk (IEEE 802.11 a/b/g) integriert**

**Äußerst robuste Bauweise:** besteht anspruchsvolle Sturz- und Falltests; Versiegelung nach Schutzklasse IP64; integrierte interne Antennen

**Flexible Bereitstellung in der gesamten Supply Chain:** am Lagertor, in Werks- und Lagerhallen und im Verkaufsräum

**Prozessor: Intel XScale PXA270** mit 624 MHz und verbesserter Speicherarchitektur (persistenter Speicher)

**Windows Mobile 5.0 bzw. Windows CE 5.0**

**1D-Scan-Engine mit Standardreichweite; 1D-Scan-Engine mit längerer Reichweite; omnidirektionale 1D- und 2D-Engine für Bilderfassung**

**WPAN:** Bluetooth-Funkmodul Ver. 1.2 mit BTExplorer (inkl. BTManager)

**Großes 3,8"-Display:** außergewöhnliche Klarheit und Kontraststärke

**Ergonomischer, nach vorn geneigter Pistolengriff**

### VORTEILE

Flexible, ununterbrochene Verbindung für maximale Produktivität der mobilen Mitarbeiter; kompatibel mit WLAN-Netzwerken auf der ganzen Welt; einzigartige Funktionen für eine herausragende, zuverlässige drahtlose Vernetzung

Flexible Einsatzmöglichkeiten in fast allen Umgebungen; deutlich geringere Reparaturkosten und weniger Ausfallzeiten; professionelle Leistung und schneller ROI

Einheitliche Plattform für die maximale Wertschöpfung Ihrer Anwendungen und Investitionen in die Softwareentwicklung

Unterstützung komplexer Multimedia-Anwendungen; Schutz unternehmenskritischer Daten

Fortschrittlichste mobile Betriebssysteme; Auswahl zwischen einer gewohnten Windows-Umgebung und einer stabilen anwendungsspezifischen Plattform

Maximale Anwendungsflexibilität; ermöglicht Datenerfassung und Zugriff auf Unternehmensdaten in Echtzeit für automatisierte und fehlerfreie Geschäftsprozesse

Drahtloses Synchronisieren, Drucken und Verbinden mit einem Kopfhörer

Einfaches Ablesen selbst bei wechselnden Lichtverhältnissen

Geringere Ermüdung auch bei häufiger Anwendung

## Niedrige Betriebskosten durch robuste Bauweise und einfache Verwaltung

Der MC9090-G bietet durch das überlegene Design, die robuste Bauweise, die einfache Verwaltung und den erstklassigen Kundendienst einen hervorragenden Investitionsschutz und niedrige Gesamtkosten. Dank der Mobility Services Platform (MSP) von Symbol lassen sich alle MC9090-G-Modelle von einem zentralen Standort aus schnell und einfach bereitstellen, erfassen und unterstützen. Die Verwaltung der mobilen Geräte wird somit denkbar einfach und kostengünstig. Darüber hinaus bietet Symbol eine Reihe von Kundendienstoptionen, von Unterstützung bei der Bereitstellung bis hin zu umfassenden Supportplänen, darunter Reparaturdienste bei Abnutzungserscheinungen. Weitere Informationen über den MC9090-G und das umfassende Zubehörsortiment erhalten Sie telefonisch unter +1 800 722-6234 bzw. +1 631 738-2400 sowie im Internet unter [www.symbol.com/mc9090g](http://www.symbol.com/mc9090g)

## MC9090-G – Technische Daten

### Physikalische Eigenschaften und Schutz vor Umwelteinflüssen

Abmessungen:	23,1 cm x 9,1 cm x 19,3 cm (L x B x H)
Gewicht:	709 g (inkl. Akku, Scanner und Funkmodul)
Tastatur:	28, 43 oder 53 Tasten; Terminal-Emulation (5250, 3270, VT)
Display:	Windows CE: 3,8"-Monochrom- oder Farbdisplay Windows Mobile: nur mit 3,8"-QVGA-Farbdisplay
Stromzufuhr:	Austauschbarer Lithium-Ionen-Akku, 7,2 V, 2200 mAh, Akkubetriebsdauer von 15,8 Stunden

### Leistungsmerkmale

CPU:	Intel XScale Bulverde PXA270 Prozessor, 624 MHz
Betriebssystem:	Microsoft Windows CE 5.0 bzw. Microsoft Windows Mobile 5.0 Premium Edition
RAM/ROM-Speicher:	Windows CE: 64 MB/64 MB; Windows Mobile: 64 MB/128 MB
Erweiterung:	SD/MMC-Karten
Anwendungsentwicklung:	PSDK, DCP und SMDK sind auf der Symbol Developer Zone-Website erhältlich

Optionen für die Datenerfassung:	1D-Scan-Engine mit Standardreichweite; 1D-Scan-Engine mit längerer Reichweite; omnidirektionale 1D- und 2D-Engine für die Bilderfassung, zum Einlesen von Codes, Schwarzweiß-Bildern und Unterschriften mit intuitivem lasergenerierten Zielmuster
----------------------------------	--

### Benutzerumgebung

Betriebstemperatur:	-20 bis 50 °C
Ladetemperatur:	0 bis 40 °C
Lagerungstemperatur:	-40 bis 70 °C
Luftfeuchtigkeit:	5 bis 95 % (nicht kondensierend)
Sturzfestigkeit:	Wiederholter freier Fall auf Beton aus 1,8 m Höhe über den gesamten Betriebstemperaturbereich
Falltest:	2.000 Falltests aus einem Meter Höhe bei Raumtemperatur (4.000 Stürze)
Schutz vor Umwelteinflüssen:	IP64 (Elektronikgehäuse, Display und Tastatur)
ESD:	+/- 15 kV (Luftentladung); +/- 8 kV (direkte Entladung); +/- 8 kV (indirekte Entladung)

### Drahtlose Datenübertragung

WLAN:	Symbol IEEE 802.11a/b/g
Ausgangsleistung:	100 mW (USA und international)
Datenübertragungsrate:	IEEE 802.11a: bis zu 54 Mbit/s; IEEE 802.11b: bis zu 11 Mbit/s; IEEE 802.11g: bis zu 54 Mbit/s
Antenne:	Intern
Frequenzbereich:	Länderabhängig: IEEE 802.11a – 5 GHz; IEEE 802.11b – 2,4 GHz; IEEE 802.11g – 2,4 GHz
PAN (Bluetooth-Unterstützung):	Bluetooth-Funkmodul Version 1.2 mit BTExplorer (inkl. BTManager)

### Peripheriegeräte und Zubehör

Ladestationen:	Einzel-Ladestation (seriell und USB), Vierfach-Ladestation (Ethernet), Vierfach-Ladestation (nur laden)
Drucker:	Umfassende Palette zulässiger Drucker und Kabel
Ladegerät:	Vierfach-Universal-Akkuladegerät
Weiteres Zubehör:	Kabeladaptermodul; aufsteckbarer Magnetstreifenleser; Modem-Modul; komplettes Holster-Set; komplettes Kabel-Set

### Vorschriften

Elektrische Sicherheit:	Zertifiziert gemäß UL60950-1, CSA C22.2 Nr. 60950-1, EN60950-1, IEC 60950-1
EMI/RFI Funkversionen:	FCC ID: H9PMC9090; EN 300 328 und EN 301 487, EN55022, EN55024
Lasersicherheit:	IEC Klasse 2/FDA Klasse II gemäß IEC60825-1/EN60825-1



GLOBOS GmbH  
Ahrensburger Strasse 1  
30659 Hannover  
Tel. 0511-76920 0  
Fax 0511-76920 250  
[www.globos.de](http://www.globos.de)  
[info@globos.de](mailto:info@globos.de)

