



Datenblatt DLoG X 12

DLoG Antenne
Mechanisch stabil.
Bestes Abstrahlverhalten.
Zuverlässige, schnelle
Datenübertragung.

Schutzart
IP 54 / IP 65 / IP 66 / IP 67
für das Gesamtsystem.

Halterung
Mehr als 70 realisierte
Montagelösungen.
Stationär und mobil.
Auch für ungefederte
Fahrzeuge.



Wärme-/Kühlkonzept
TK geeignet.
Robust gegen extreme
Temperaturschwankungen.

DLoG Touch Screen
Einfache und präzise Bedienung.
Hohe Bruchsicherheit.

Gehäuse-Mechanik
Optimaler mechanischer Schutz.
Sicher gegen Vibrationen, Stöße
und Umwelteinflüsse.
Härter getestet als der
US Military-Standard fordert.

Variationen

Wir bieten Ihnen eine große Auswahl an Designvarianten und Zubehör, zum Beispiel:

4 oder 25 Fronttasten



Mounting brackets



Externe Tastatur und Scanner



Der DLoG X 12 ist ein kompaktes, industrietaugliches Windows® CE-Terminal. Hoher IP-Schutz, WLAN/GSM-Anbindung, ein 12,1" großes Farb-TFT mit Touch-Screen, Vibrations- und Schockfestigkeit machen ihn zum idealen Terminal für moderne Logistik- und Industrie-Anwendungen.

Im Außen- oder Tiefkühlbereich eingesetzt hält der DLoG X 12 auch extremen Temperaturen stand und ist zuverlässig und sicher.



Spezifikation DLoG X 12

Gehäuse		Beschichtetes Aluminium Lüfterloses Design
Abmessungen		DLoG X 12: 261 x 319 x 101 mm (ohne Halterung, ohne Antenne)
Masse		4,7 kg
Display (intern)		Farb-TFT, 12,1", SVGA, 800 x 600 Pixel, 350 cd/m ²
Touch-Screen		DLoG-spezifischer resistiver Touch-Screen
Systemausstattung		
CPU		Marvell® PXA270 bis 520 MHz
Speicher		128 MB SDRAM / 128 MB Flash
Grafik		Integrierter LCD Controller
Software		
Betriebssystem		MS® Windows® CE 5.0, CE 6.0 auf Anfrage
Emulationen		VT100, VT220, IBM 5250, TN 3270 Citrix ICA Client® RDP Client
Schnittstellen		
Seriell		2 Schnittstellen RS232, alternativ 1 x RS-232 und 1 x RS-422/485 COM 1 optional 5 V oder 12 V
USB		2 Schnittstellen USB 2.0 (low und full speed) kompatibel, 1 Host und 1 Client oder 2 Host
Tastatur/Maus		Extern über USB-Schnittstelle
Steckplätze		
PC Card (16-bit)		1 x Typ I / Typ II
CF		1 x Typ I
Netzwerk		
WLAN		IEEE 802.11b/g,
Erweiterungskarten		
USB		4-fach USB Karte,
Netzteil/Stromversorgung		
Wechselspannung		110/230 VAC, 100 W, 50 bis 60 Hz
Gleichspannung		24/48 VDC, 60 W oder 100 W, galvanisch getrennt Spannungseinbrüche bis 10 V bis zu 20 Sekunden überbrückbar 12 VDC, 100 W, galvanisch getrennt; Spannungseinbrüche bis 5 V bis zu 20 Sekunden überbrückbar
Umgebungsbedingungen		
Schutzart		IP 54 / IP 65 / IP 66 / IP 67
Prüfzeichen		CE/FCC Class A
Betriebstemperatur		0 °C bis +50 °C -30 °C bis +50 °C mit Option Heizung
Lagertemperatur		-20 °C bis +60 °C
Relative Luftfeuchtigkeit		10 % bis 90 % bei 40 °C, nicht kondensierend
Vibration / Schock		Klasse 5M3 nach DIN EN 60721-3-5 und US Highway Truck nach MIL-STD 810F

Highlights

DLoG Config Tool: Diagnose und individuelle Konfiguration des Clients

Helligkeitssteuerung: über integrierte Fronttasten

Abschaltautomatik: Über Zündsignal wird das Betriebssystem ordnungsgemäß beendet und das Gerät heruntergefahren.

Environment Controller: Statistik-, Konfigurations- und Überwachungsfunktion (Temperatur, Zündung, Diagnose etc.)

Schock- und Vibrationstests nach strengen DIN- und US-Normen:
DLoG Terminals eignen sich für Einsatzorte, an denen starke Schwingungen und Stöße auftreten, zum Beispiel auf ungefederten Fahrzeugen oder Maschinen mit erheblichen Unwuchten.

Änderungen vorbehalten - auch ohne vorherige Ankündigung. Verwendete Software- und Hardware-Bezeichnungen sind eingetragene Warenzeichen und unterliegen damit den gesetzlichen Bestimmungen.

© by DLoG GmbH 2009

GLOBOS
Alles rund um den Barcode

GLOBOS GmbH
Ahrensburger Straße 1
30659 Hannover

Tel: +49 (0)511 76 920 - 0
Fax: +49 (0)511 76 920 - 250

internet: www.globos.de
mail: vertrieb@globos.de