

# ScanPal 5100

## Mobilcomputer

Der Honeywell ScanPal 5100 ist ein leichter und zuverlässiger Mobilcomputer zur vielseitigen Datenerfassung im Innenbereich, beispielsweise für Datenabfragen, Audits, Bestandsverwaltung, Kundenservice und Merchandising.

Das ergonomisch gestaltete Gerät lässt sich problemlos einhändig bedienen und passt in jede Tasche. Dank der abgewinkelten Scaneinheit (Laser oder Imaging) behält der Anwender das Display beim Scannen von Barcodes immer im Blick.

Der ScanPal 5100 kann sehr flexibel eingesetzt und für die individuellen Anforderungen des Endanwenders konfiguriert werden. Dank der leistungsstarken Imaging-Engine, die praktisch alle verfügbaren linearen und zweidimensionalen Barcodes bewältigt, können Sie mit dem Gerät sehr effizient arbeiten und Ihren Kunden zügigen, zielgerichteten Service bieten.

Der ScanPal 5100 (Schutzart IP54) ist für extreme Bedingungen ausgelegt und verträgt Staub, Schmutz, Spritzwasser und auch versehentliches Fallenlassen aus einer Höhe von bis zu 1,2 m.

Das speziell für den Innenbereich entwickelte Gerät von Honeywell bietet mobilen Mitarbeitern die optimale Kombination aus Ergonomie, Leistung und Zuverlässigkeit.



## Merkmale

- **Ergonomisches Design:** Das extrem leichte Gerät punktet durch die einfache, selbsterklärende Dateneingabe und passt durch sein schlankes Design bequem in eine Hand.
- **Großer Farbbildschirm:** Der 2,4"-QVGA-Farbbildschirm liefert eine hervorragende Darstellung bei grafischen Anwendungen.
- **Microsoft® Windows CE 5.0 mit PXA300-Prozessor:** Ein in dieser Klasse unübertroffener Mikroprozessor in einer leistungsfähigen, vertrauten und anwenderfreundlichen Plattform.
- **Vielseitige Datenerfassung:** Das Gerät erfüllt mit seinen Dekodierungsfunktionen für lineare und zweidimensionale Barcodes alle Kundenanforderungen.

# ScanPal 5100 – Technische Daten

## Mechanik/Umgebung

Abmessungen	157 x 57 x 41 mm
Gewicht	< 231 g (inkl. Standard-Akku)
Betriebstemperatur	-10°C bis 50°C
Lagertemperatur	-20°C bis 70°C
Luftfeuchtigkeit	5–95 %, nicht kondensierend
Sturzfestigkeit	1,2 m
Schutzart	IP54
Elektrostatische Entladung	±8 kV direkte Entladung

## Systemarchitektur

Prozessor	PXA300, 624 MHz
Betriebssystem	Microsoft® Windows CE 5.0 Core
Arbeitsspeicher	64 MB RAM x 128 MB Flash
Flash-Speicher	128 MB Flash
Display	2,4" QVGA (240 x 320 Pixel)
Tastatur	28-Tasten numerisch (Alphabetumschaltung/Funktions-/Navigationstaste)
Audio	Integrierter Lautsprecher
E/A-Anschlüsse	USB 1.1 mit voller Geschwindigkeit über Station (oder E/A-Kabel); RS232 (115 kbit/s) über Station
Entwicklungsumgebung	SDK
Anwendungssoftware	Grundlegende Anwendungssoftware und Demos
Speichererweiterung	microSD-Karte (bis zu 32 GB)
Akku	Li-Ion2, 200 mAh (Standard) und 3.300 mAh (Hochleistung)
Voraussichtliche Betriebsdauer	Mindestens 8 Std. (beim Scannen mit fortlaufender Übertragung)
Voraussichtliche Ladedauer	Weniger als 4 Stunden (0–40°C)
Imager/Scanner	Honeywell Laser/Imager
Dekodierung	Liest 1D- und 2D-Standardsymbole
Garantie	1 Jahre Herstellergarantie

Microsoft, Windows und das Windows-Logo sind eingetragene Marken oder Marken der Microsoft Corporation.

Eine vollständige Liste aller Konformitätsanerkennungen und -zertifikate finden Sie unter [www.honeywellaidc.com/compliance](http://www.honeywellaidc.com/compliance)  
Eine vollständige Liste aller unterstützten Barcode-Symbole finden Sie unter [www.honeywellaidc.com/symbologies](http://www.honeywellaidc.com/symbologies)



### Weitere Informationen unter:

[www.honeywellaidc.com](http://www.honeywellaidc.com)

### Honeywell Scanning & Mobility

Elsenheimerstr. 43  
80687 München, Germany  
Tel.: +49 89 890 19 156  
Fax: +49 89 890 19 200  
[www.honeywell.com](http://www.honeywell.com)

# Honeywell