



SMARTPHONE VERSUS ENTERPRISE DEVICE

WIR MACHEN DEN VERGLEICH!

DANIEL SCHÜRMAN
CHANNEL ACCOUNT MANAGER

11. September 2019

Honeywell

GLOBOScan 
DIE BARCODEFACHMESSE 2019

HONEYWELL

NYSE: HON | ~970 sites | ~110,000 employees | Morris Plains, N.J. headquarters | Fortune 100

Aerospace



Our products are used on virtually every commercial and defense aircraft platform worldwide and include aircraft propulsion, cockpit systems, satellite communications, and auxiliary power systems.

Building Technologies



Our products, software, and technologies are in more than 10 million buildings worldwide, helping customers ensure their facilities are safe, energy efficient, sustainable, and productive.

Performance Materials and Technologies



We develop advanced materials, process technologies, automation solutions, and industrial software that are revolutionizing industries around the world.

Safety and Productivity Solutions



We improve enterprise performance and worker safety and productivity with our scanning and mobile computers, software, warehouse automation solutions, and personal protective equipment.

Umsatz 2018: 41 MRD USD

4 FRAGEN ...

1

In welcher Umgebung werden Ihre Geräte eingesetzt?



Wenn Ihre Mitarbeiter die Geräte im Lager oder im LKW einsetzen, benötigen Sie Geräte, welche dafür entwickelt wurden extremen Bedingungen Stand zu halten

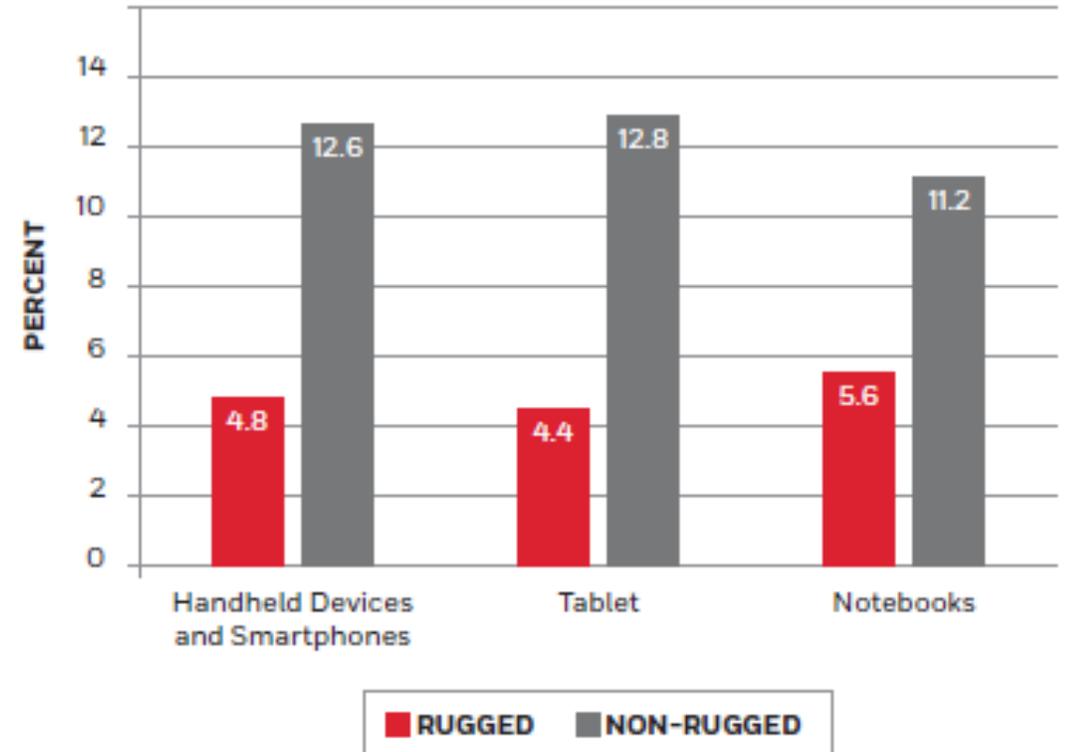
2

Werden Ihre Geräte Verschiedenen Umwelt-Einflüssen ausgesetzt?



Wenn Ihre Mitarbeiter und die Geräte häufig Wasser, Staub, schwankenden Temperaturen ausgesetzt sind, sollten Sie ein robustes Industrie-Gerät in Betracht ziehen. Robuste Geräte wurden speziell für extreme Bedingungen konzipiert.

Average Annual Failure Rates by Form Factor*

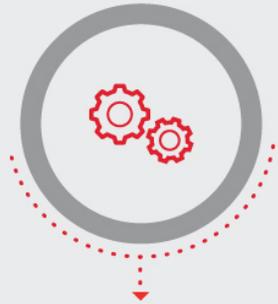


Die Arbeitsumgebung ist entscheidend

4 FRAGEN ...

3

Benötigt Ihr Unternehmen ein investitionssichere Lösung?



Enterprise Geräte bieten einen Produkt-Lebenszyklus >5 Jahre, langjährigen Betriebssystem-Support und Reparaturservices. Sie garantieren damit eine homogene Hardwareumgebung, welche komfortabel administriert werden kann.

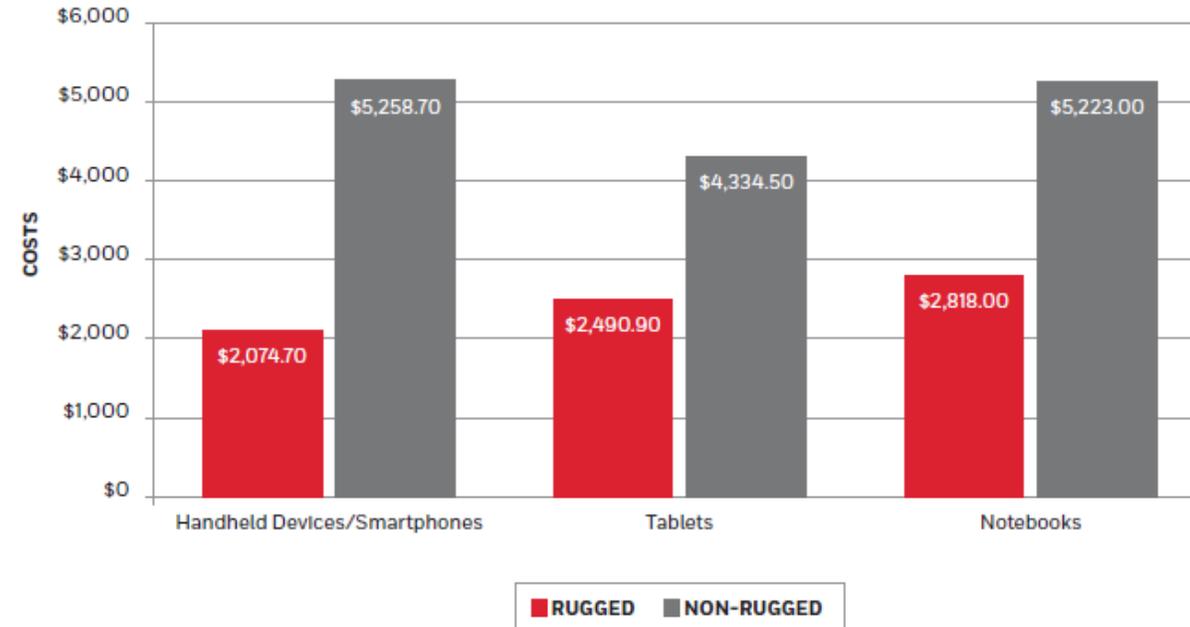
4

Benötigt Ihr Unternehmen eine sichere TCO Kalkulation?



Bei einer Installation von z.B. 1000 mobilen Geräten erzeugen Smartphones im Vergleich zu Enterprise Geräte ca. 150.000€ Mehrkosten jährlich (Ausfall-Häufigkeit, Produkt-Lebenszyklus, Fehlerquote = höhere TCO)

Annual TCO by Mobile Form Factor Supporting Line of Business Applications*

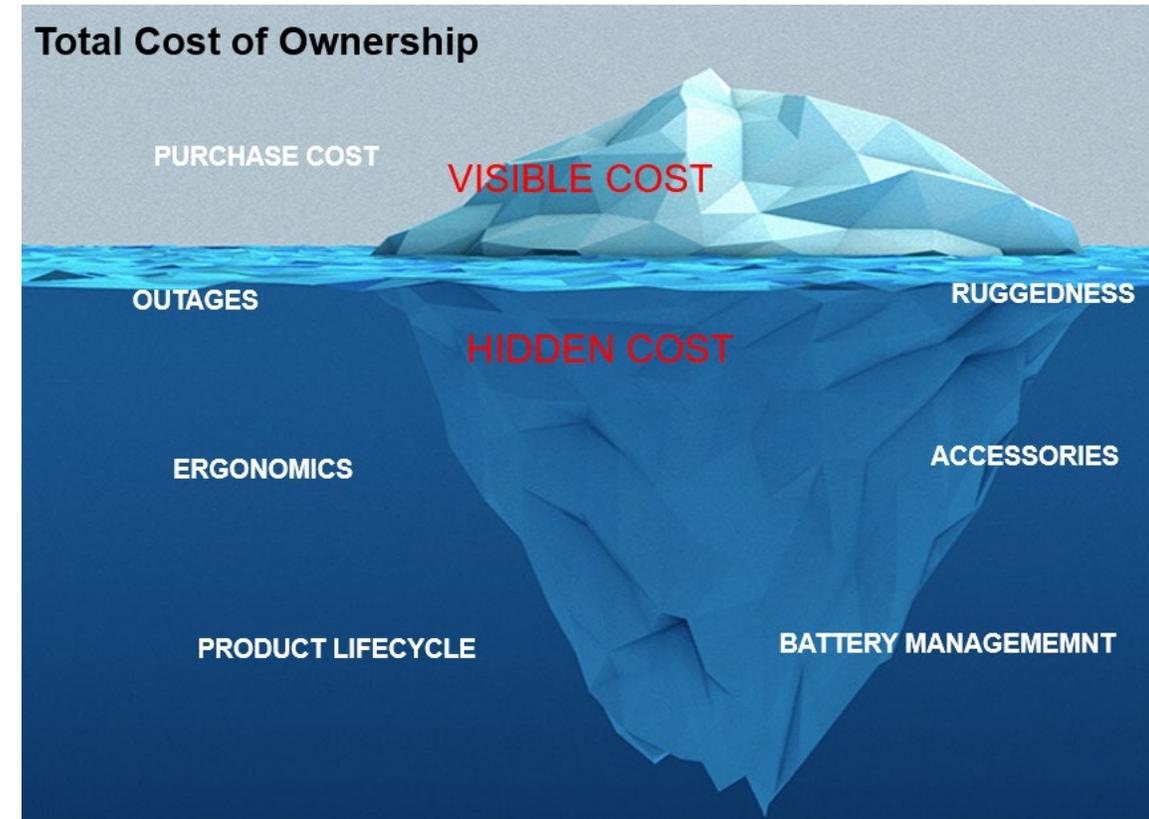


* Source: VDC Research | Enterprise Mobility, "Total Cost of Ownership Models for Line of Business Mobile Solutions," December 2018.

Total Cost of Ownership

WAS SPRICHT FÜR EIN ENTERPRISE DEVICE?

- Integrierte und leistungsfähige Barcode-Scanner
- Zubehör wie Handschlaufen, Taschen und Gummi-Schutzhüllen
- Fahrzeughalterungen und Tisch-Docking-Stationen mit robusten Industrie-Kontakten
- Betriebssystem-Updates und Individualisierung (Golden Image)
- Produkt-Lebenszyklen von 5 Jahren und mehr



Zubehör, Scanner

WAS SPRICHT FÜR EIN ENTERPRISE DEVICE?

- Sicherheits-Updates garantiert (Mobility Edge: bis 2028)
- Wechselbare Batterien (hot swap, größere Batterien als Option)
- (variable) Servicekonzepte mit fixen Kosten für 3 oder 5 Jahre
- Weniger Anreiz für Diebstähle



HONEYWELL MOBILITY EDGE

- Einheitliche Hardwareplattform mit Qualcomm SOM Modul
- Ein Betriebssystem für alle Geräte (Support bis Android R)
- Einheitliche Tools und Konfigurationen



Dolphin™ CT40



Dolphin CT60



Dolphin CN80



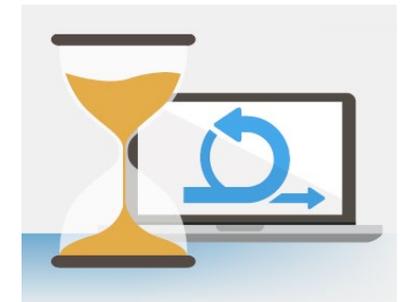
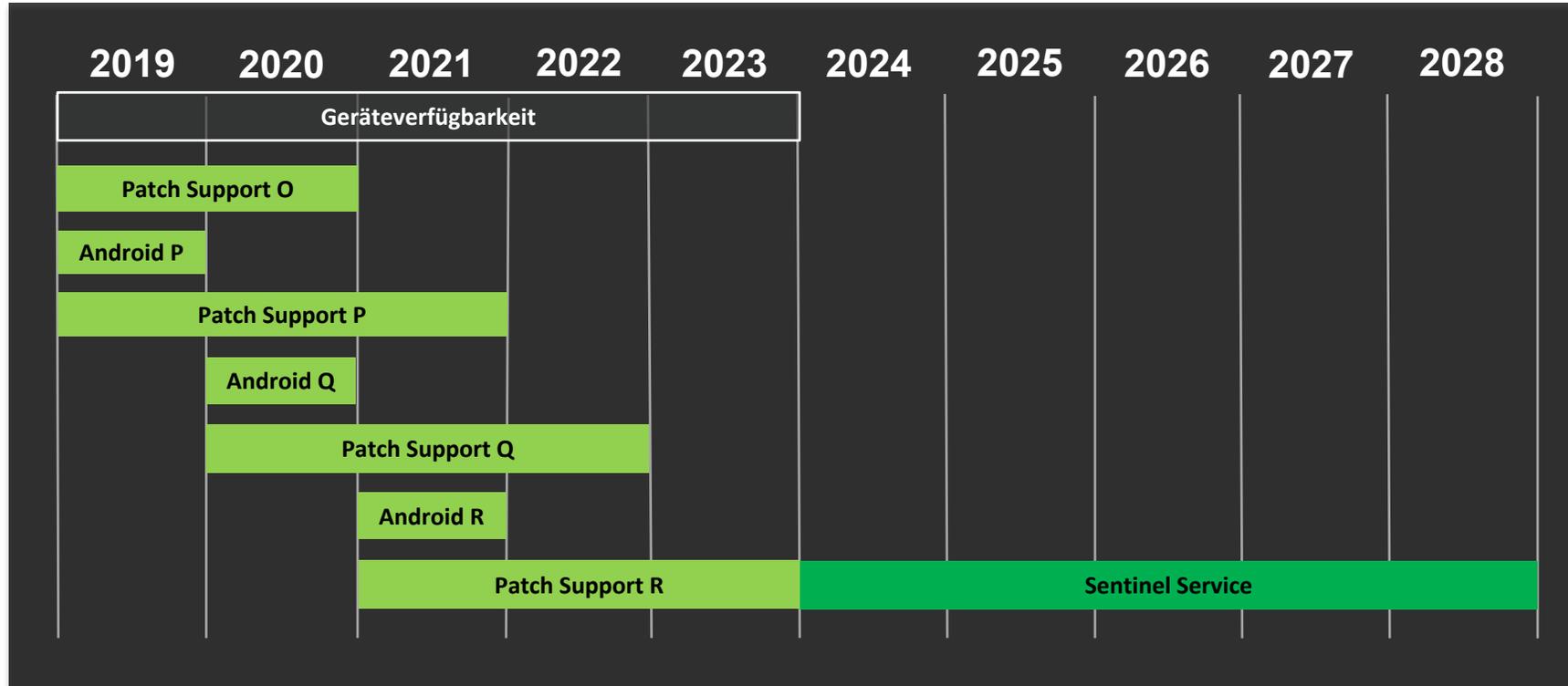
Dolphin CK65



Thor™ VM1A

Eine Plattform, viele verschiedene Geräte

HONEYWELL MOBILITY EDGE OS SUPPORT



- OS-Updates und Security-Patches kostenlos
- Sentinel-Service für Security-Patches (Android R) bis 2028

Die einzige Lösung mit der Garantie für Android R

HONEYWELL EDGE SERVICES



Gold Service

Capabilities		
5 Day Depot		Accidental Damage
Wear and Tear		Manufacturing defects
Add On Services		
Device Replacement		Spare Pool Management
Operational Intelligence		Sentinel Service
Battery Replacement		Accessory Replacement
Printhead Replacement		Cutter Replacement



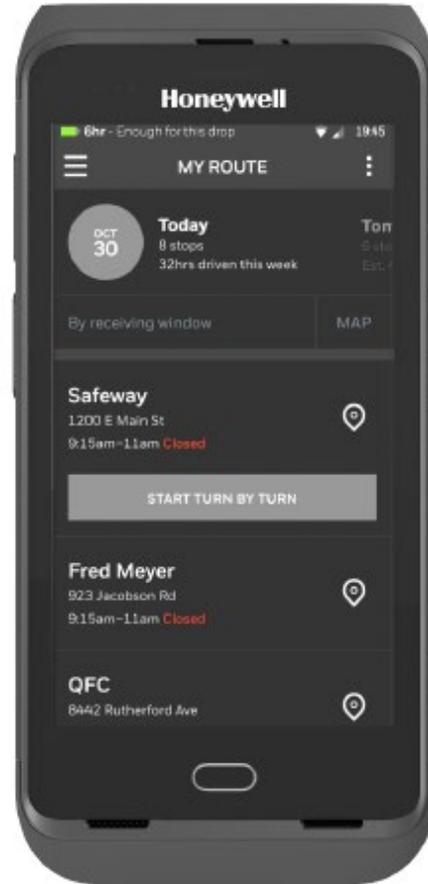
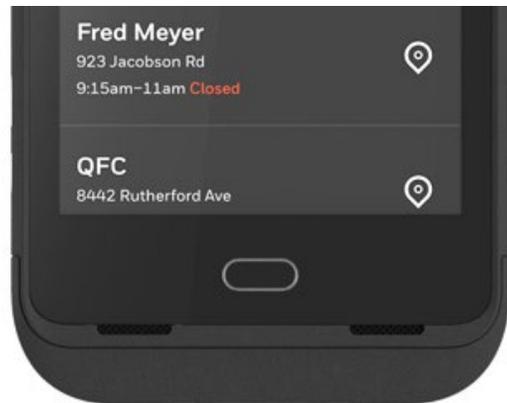
Platinum Service

Capabilities		
2 Day Depot		Spare Pool Management
Operational Intelligence		Sentinel Service
Battery Replacement		Accessory Replacement
Printhead Replacement		Cutter Replacement
Device Replacement		Accidental Damage
Wear and Tear		Manufacturing Defects

Flexible Service-Verträge 3 oder 5 Jahre

HONEYWELL DOLPHIN CT40

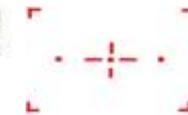
- 5" HD display
- 162 x 77 x 18.2mm
- 278g
- Front-Lautsprecher
- Gebogene Gehäuserückseite
- Kompaktes Design mit oder ohne Handschlaufe
- Programmierbare zentrale Scan-Taste
- Wechselbarer Akku inkl. Deckel



- Scanner: N6703
- Corning Gorilla Glass 5
- 5 pin charging pad/OTG USB
- IEEE 802.11 a/b/g/n/ac/r/k/mc
- Übersteht mehrere Stürze aus 1.2m innerhalb der Betriebstemp.
- Übersteht 1.8m Stürze mit Schutzhülle (MIL-STD-810G)
- 12 Stunden Laufzeit mit 4090mAh smart battery



N660X
Global Shutter
SR



Features CT40

CT40 ZUBEHÖR



Vielfältiges Zubehör

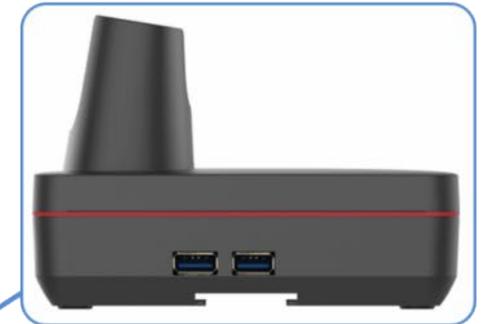
CT40 DISPLAY DOCK



HDMI Monitor anschliessen
(USB Touch Support)



Ethernet USB A HDMI POWER
Rear View



2 x USB Type A on the side
Side View

Bis zu 3 USB Geräte verbinden

Verwenden Sie den CT40 wie einen Desktop Computer

Vielen Dank für Ihre Aufmerksamkeit !

Honeywell | Safety and Productivity Solutions

Fragen? Sprechen Sie uns an!